

FINEAMIN 95 T

Korrosions- und Verkrustungsinhibitor sowie Dispergiermittel für offene Kühlkreisläufe und Luftwäscher

Vorteile:

- einfach zu dosieren, geringe Einsatzmengen
- Dispergierung von Schlamm und Metalloxydablagerungen
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- vermeidet Ablagerungen im System
- verbessert den Wärmeaustausch
- reduziert die Abschlammungen

Wirkungsweise:

FINEAMIN 95 T ist eine Mischung aus kationischen Polyelektrolyten (zink- und chromatfrei). Das Produkt dient zur Konditionierung von nicht entcarbonisiertem Zusatzwasser für Kühlsysteme mit hoher Karbonathärte, stabilisiert diese Härte in Klimaanlage, Kältemaschinen, Kondensatoren und wirkt unter dieser Voraussetzung ausgezeichnet korrosionsinhibierend bei Stahl.

Die Stabilisierung der Karbonathärte im Wasser erlaubt eine beachtliche Übersättigung an Kalzium-Karbonat und Anhebung des pH-Wertes. Die Polyelektrolyte unterstützen diese Wirkung und wirken darüber hinaus als Dispergiermittel.

Für die korrosionsinhibierende Wirkung bei Stahl ist die Übersättigung der Karbonathärte von besonderer Wichtigkeit, weil auf diese Weise in sauerstoffhaltigem, strömendem Wasser Deckschichten erzeugt werden, die einen hochwirksamen Korrosionsschutz gewährleisten.

Umweltverträglichkeit:

FINEAMIN 95 T wurde von medizinischen und hygienischen Instituten als ökologisch und toxikologisch unbedenklich bewertet und als nicht wassergefährdend eingestuft. **FINEAMIN 95 T** kann in die Kanalisation eingeleitet werden.

Weitere Angaben erhalten Sie aus dem EU-Sicherheitsdatenblatt.

Anwendung/ Dosierung:

Die Einsatzmenge richtet sich nach der Wasserqualität und dem Zustand der Anlage und wird durch den Fachberater entsprechend ermittelt.

Die Dosierung erfolgt mittels einer vollautomatischen Dosieranlage, welche mengenabhängig vom Zusatzwasserdurchfluss gesteuert wird, und zwar direkt in den Kreislauf der Umwälzpumpe oder in das Zusatzwasser.

Bei Anlagen mit Edelstahl sollte der Chloridgehalt von 150 ppm nicht überschritten werden. Der Gehalt an **FINEAMIN 95 T** wird mittels einer einfachen Analysenmethode gemessen.

Lieferbedingungen:

Die Lieferung erfolgt in flüssiger Form in Gebinden mit 30, 60 oder 210 Litern Inhalt. Für Großabnehmer stehen 1000 Liter Container zur Verfügung.

Das Produkt ist in geschlossenen Behältern frostfrei zu lagern. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre.