



FINEAMIN®

The *FINEST* way of water treatment!

FINEAMIN 90

Korrosionsinhibitor für Dampfsysteme mit vollentsalztem Wasser mit Turbinenbetrieb bis 220 bar und 600°C / Einhaltung der Säureleitfähigkeiten

Vorteile:

- Kombination umweltverträglicher Wirkstoffe in einer Formulierung
- Korrosionsschutz durch oberflächenaktive Wirkstoffe
- alkalisiert den gesamten Wasser-Dampf-Kreislauf, neutralisiert Kohlendioxid im Dampf- und Kondensatbereich
- unterstützt und stabilisiert den Aufbau einer dünnen, homogenen Magnetitoberfläche
- Energieeinsparung durch besseren Wärmeübergang, wirtschaftliche Einsatzmengen
- toxikologisch und ökologisch unbedenklich, biologisch abbaubar
- keine Erhöhung des Salzgehaltes im Kesselwasser, dadurch Verringerung der Absalzrate möglich
- Einhaltung der Leitfähigkeitsgrenzwerte nach Richtlinien von VGB und Turbinenherstellern

Wirkungsweise:

FINEAMIN 90 ist eine Mischung aus dampfflüchtigen, alkalisierenden Polyaminen.

Die oberflächenaktiven Polyamine unterstützen die Bildung einer dünnen, homogenen Magnetitschutzschicht und stabilisieren deren Struktur. Durch den Verteilungskoeffizienten der alkalisierenden Wirkstoffe wird das gesamte System (inkl. Dampf- und Kondensatnetz) alkalisiert.

Somit wird ein wirksamer Schutz vor Korrosion und Belagsbildung erreicht.

Der Wärmeübergang wird in der gesamten Anlage verbessert, was in Verbindung mit dem salzfreien **FINEAMIN** zu erheblichen Einsparungen an Wasser-, Energie- und Chemikalienkosten führt.

Umweltverträglichkeit:

FINEAMIN wurde von medizinischen und hygienischen Instituten als ökologisch und toxikologisch unbedenklich bewertet und ist biologisch abbaubar.

Weitere Angaben erhalten Sie aus dem EU-Sicherheitsdatenblatt.

Anwendung / Dosierung:

FINEAMIN wird, in der Regel allein, als verdünnte Lösung der jeweiligen Anlage über eine geeignete Dosierstation zu dosiert. Die Einsatzmenge richtet sich nach der Wasserqualität und dem Zustand der Anlage und wird durch den Fachberater entsprechend ermittelt.

Bei Dampfsystemen sollte die Dosierung in die Speisewasserleitung nach Entgasung erfolgen. Der Nachweis von **FINEAMIN** im System erfolgt wahlweise durch einen einfachen Schnelltest oder einen photometrischen Test.

Lieferbedingungen:

Die Lieferung erfolgt in flüssiger Form in Gebinden mit 30, 60 oder 210 Litern Inhalt. Für Großabnehmer stehen 1000 Liter Container zur Verfügung.

Das Produkt ist in geschlossenen Behältern frostfrei zu lagern. Die Haltbarkeit beträgt 2 Jahre.

