

FINEAMIN[®]

The FINEST way of water treatment!



DAMPFERZEUGER



FINEAMIN® – die saubere Lösung für Wasser-Dampfsysteme

Die Wasserbehandlung von Dampferzeugern spielt in der Industrie und Energieerzeugung eine wichtige Rolle. Zu einem störungs- und schadenfreien Betrieb der Kesselanlage gehört nicht nur die Aufbereitung des Rohwassers, sondern auch der Schutz des Wasser- und Dampfkreislaufs vor Korrosion und Ablagerungen.

Herkömmliche Konditionierungsmittel und Dosierchemikalien enthalten u.a. Phosphat, Sulfit, Ammoniak, Natronlauge oder Hydrazin. Die zusätzliche Salzbelastung des Kesselwassers führt zu einer höheren Abschlammung und Absalzung des Dampferzeugers. Das ist aufwendig, teuer und belastet die Umwelt.

Die bewährte und stetig weiterentwickelte FINEAMIN®-Technologie ist eine salzfreie Alternative. Effektiv, kostensparend, umweltschonend.

Vorbeugen statt Nachbehandeln

Die Wirkung von FINEAMIN® beruht, im Gegensatz zur herkömmlichen Methode zur Nachbehandlung des aufbereiteten Wassers, auf einem vorbeugenden Schutz der betroffenen Oberflächen. Dispergierende, reinigende und alkalisierende Polyamine und Polyacrylate beseitigen und verhindern wirkungsvoll Ablagerungen und Korrosionen und verbessern den Wärmeübergang.

FINEAMIN® dispergiert vorhandene Oxidschichten und Beläge und baut diese schonend ab. Durch die Affinität von FINEAMIN® zu freien Metalloberflächen wird verhindert, dass neue Ablagerungen entstehen. Die oberflächenaktiven Wirkstoffe bilden auf den Innenwänden von Dampferzeugern und Rohrleitungssystemen einen inhibierenden Schutz, durch den Korrosion verhindert wird. Durch die Dampflichkeit einiger Produkte wird auch der Dampf- und Kondensatbereich geschützt.



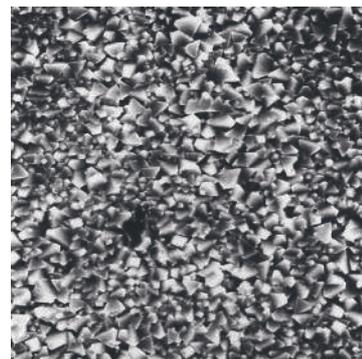
Dampfturbine 29 MW



Wachsende und ungleichmäßige Magnetitschicht bei herkömmlichen Konditionierungsmitteln



Dampftrommel Wasserrohrkessel 98 bar



Nach Umstellung auf FINEAMIN®: Glatte, sehr dünne und stabile Magnetitschicht optimiert den Wärmeübergang und Korrosionsschutz

Was kann FINEAMIN® besser als herkömmliche Konditionierungsmittel?

FINEAMIN® ist salzfrei, effektiv und nachhaltig

- FINEAMIN® schützt Wasser- und Dampfsysteme wirkungsvoll und dauerhaft vor Ablagerungen und Korrosion
- Saubere Dampferzeuger und Rohrleitungssysteme arbeiten effektiver und verbrauchen weniger wertvolle Ressourcen
- FINEAMIN® erhöht die die Betriebssicherheit und Lebensdauer der Anlagen
- Keine Korrosion bedeutet weniger Wartungs- und Instandhaltungsaufwand
- Dampfflüchtige Komponenten schützen auch den Dampf- und Kondensatbereich
- FINEAMIN® erhöht nicht den Salzgehalt im System

FINEAMIN® spart Kosten

- Durch salzfreie Produkte werden Wasser- und Dampfsysteme nicht zusätzlich belastet. Dies führt zu geringeren Absalz- und Abschlammverlusten. Sie benötigen weniger Wasser, weniger Energie und weniger Chemikalien
- Eine Anlage, die gar nicht erst verschmutzt und korrodiert, ist leistungsfähiger und hält länger – die Instandhaltungs-, Wartungs- und Reparaturkosten sinken
- Weniger Arbeitsaufwand bedeutet geringere Personalkosten
- Es werden nur geringe Einsatzmengen benötigt
- Wir liefern die Produkte in Mehrweggebinden an – und nehmen die leeren Fässer wieder zurück. Für Sie bedeutet das: kein Aufwand, keine Lagerhaltungskosten und keine Entsorgung



Großwasserraumkessel vor dem Einsatz von FINEAMIN®



Großwasserraumkessel unter Verwendung von FINEAMIN®

	FINEAMIN®	Phosphat	Natronlauge	Ammoniak	Hydrazin / Levoxin	Natriumsulfit
Alkalisierung (fest)	+	+	+	-	-	-
Alkalisierung (dampfflüchtig)	+	-	-	+	+	-
Reinigung / Dispergierung	+	-	-	-	-	-
Härtestabilisierung	+	+	-	-	-	-
Sauerstoffbindung	+	-	-	-	+	+
Magnetitbildung/Stabilisierung	+ / +	-	-	+ / -	+ / -	-
salzfrei	+	-	+	+	-	-
Nachteile		selbst belagbildend, salzhaltig, umweltschädlich Hide-out-Effekt	Gefahr von Spannungsrisskorrosion Laugenversprödung, salzhaltig		Krebserregend, kanzerogen	salzhaltig

FINEAMIN® arbeitet mit umweltfreundlichen Technologien

FINEAMIN® schont die Umwelt

- FINEAMIN® ist frei von Phosphat, Hydrazin, und anderen umweltbelastenden Chemikalien
- FINEAMIN® ist toxikologisch und ökologisch unbedenklich
- FINEAMIN® ist bis zu 82 Prozent biologisch abbaubar und kann ohne Probleme in die Kanalisation eingeleitet werden
- FINEAMIN® wurde von Hygiene-Instituten nach DIN EN 1988 und DIN EN 1717:2000 geprüft und ist zum Einsatz in Fernwärme- und Heizsystemen zur Trinkwassererwärmung zugelassen
- FINEAMIN® spart wertvolle Ressourcen wie Wasser und Energie
- Die geringen Dosiermengen minimieren den Chemikalienverbrauch, reduzieren die Abwassermengen und schonen die Umwelt



FINEAMIN® ist vielfältig einsetzbar

- 80 Prozent der Anforderungen werden von FINEAMIN®-Standardmischungen abgedeckt
- Durch die Kombination aus verschiedenen salzfreien, organischen Aminen, Polyaminen und Polyacrylaten können alle anderen Dosierchemikalien ersetzt werden
- Wie bieten FINEAMIN® maßgeschneidert in unterschiedlichen Spezialisierungen – je nach Kesselanlage, Wasseraufbereitung und Wasserqualität
- FINEAMIN® bleibt selbst unter schwierigsten Temperatur- und Druckbedingungen stabil
- Einsetzbar
 - in Dampfkesselanlagen aller Druckstufen
 - in Niederdruckdampfanlagen
 - in Schnelldampferzeugern aller Art
 - im Großwasserraumkessel (3-Zug-Kessel)
 - in Wasserrohrkesseln mit Turbinenbetrieb bis ca. 160 bar, 540°C
 - in Kesselanlagen mit salzhaltiger, salzarter und salzfreier Fahrweise
 - in Anlagen mit AVT-Fahrweise
 - in Prozessdampfsystemen
 - in Dampferzeugern in der Lebensmittelindustrie
 - beim Auskochen und Reinigen von Kesselanlagen
 - bei der Stillstandskonservierung von Dampferzeugern

FINEAMIN® ist einfach handhabbar und ungefährlich

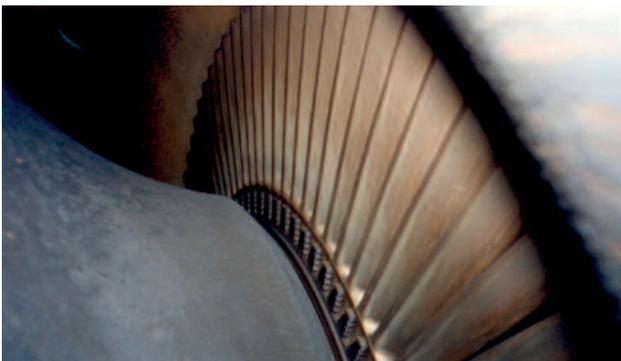
- Kein umständliches Mischen, das Produkt wird je nach Bedarf fertig gemischt geliefert
- Die Handhabung ist einfach und unaufwendig
- Es bestehen keine besonderen Lager- und Dosiervorschriften
- Die Anwendung bedarf keiner aufwendigen Analysemethoden
- FINEAMIN® ist nicht gesundheitsschädlich
- FINEAMIN® wird unter den strengen Richtlinien und Kontrollen der EU hergestellt und überwacht. Die Herstellung nach der ISO-Norm garantiert gleichbleibende Produktqualität und -quantität sowie eine sichere Integration in Produktionsabläufe

Effiziente Leistung und hohe Lebensdauer Ihrer Anlagen mit FINEAMIN®

Inbetriebreinigung einer Kondensationsturbine mit FINEAMIN®



Vor Einsatz von FINEAMIN®



Nach Einsatz von FINEAMIN®

Firmenphilosophie

Die CWB Wasserbehandlung GmbH steht für innovative Produktlösungen im Bereich der Wasserbehandlung und Wasserkonditionierung.

Mit über zwanzigjähriger Erfahrung im Vertrieb und bei der Anwendung von Korrosions- und Verkrustungsinhibitoren bieten wir maßgeschneiderte Lösungen für die Behandlung von Wasser-, Abwasser- und Dampfsystemen.

Dabei haben wir uns bewusst auf den bewährten Schweizer Korrosions- und Verkrustungsinhibitor FINEAMIN® spezialisiert. Es ist konventionellen Konditionierungsmitteln in vieler Hinsicht überlegen. Seine alkalisierenden, oberflächenaktiven Polyamine wirken nicht nur effektiver und nachhaltiger, sondern sind auch betriebswirtschaftlich sinnvoll und ökologisch empfehlenswert.

Kontaktieren Sie uns, wir beraten Sie gern.

Die Vorteile von FINEAMIN® auf einen Blick:

- Höhere Betriebssicherheit und Lebensdauer Ihrer Anlagen
- Optimierung und Steigerung der Leistungsfähigkeit
- Senkung der Kosten für Wartung und Betrieb
- Zuverlässiger Schutz vor Korrosion und Belägen
- Einsatz umweltfreundlicher Technologien
- Reinigung der Anlage während des Betriebes
- Schutz vor Stillstandskorrosion
- Einhaltung der Leitfähigkeiten nach VGB



Kundenservice: maßgeschneidert, persönlich vor Ort und alles aus einer Hand



Jedes Dampfsystem ist anders. Deshalb machen wir uns gern selbst vor Ort ein Bild und reden mit unseren Kunden, bevor wir ein Produkt empfehlen.

- Wir bieten eine umfassende Beratung und Betreuung im Bereich der Wasseraufbereitung und Wasserbehandlung
- Wir analysieren bei Bedarf das Wasser vor Ort mit unseren Laborfahrzeugen
- Wir überprüfen die Wasseraufbereitung und Dosier-technik und analysieren Ablagerungen im Labor
- Wir besprechen alle relevanten technischen Parameter mit dem Kunden und stimmen unser Produkt darauf ab
- Wir beraten ausführlich über die Anwendung, die Dosierung und den Nachweis von FINEAMIN®
- Wir erstellen Wirtschaftlichkeitsberechnungen beim Wechsel von herkömmlichen Konditionierungsmitteln auf FINEAMIN®
- Wir kontrollieren und dokumentieren den Zustand der Anlage (z.B. bei Kesselöffnungen) vor und während des Einsatzes von FINEAMIN®
- Wir schulen die verantwortlichen Mitarbeiter vor Ort
- Wir holen die leeren Behälter wieder ab

Referenzen

U. a. Raffinerie, Petrochemie, Heizkraftwerke, Holzindustrie, Stahlindustrie, Papierindustrie, chemische Industrie, Druckereien, Müllverbrennungsanlagen, Stadtwerke, Wäschereien, Brauereien, Lebensmittelindustrie

Produktbeispiele: FINEAMIN 15, 06, 90, 88, 18, 24



CWB Wasserbehandlung GmbH

Glienicker Weg 95
D-12489 Berlin
Tel.: +49 (0)30 67 89-37 51
Fax: +49 (0)30 67 89-38 21
info@cwb-berlin.de
www.fineamin.de



h2o facilities sa

8 av. Grandes Communes
CH-1213 Petit Lancy | Switzerland
Tel.: +41 22 879 95 00
Fax: +41 22 879 95 09
info@h2o-f.ch
www.fineamin.com